

FÖRCH®



Последний месяц лета -
Счастливые деньки
Вместе с FÖRCH ты их проведи!

Основные характеристики

DIN 338

Короткие спиральные свёрла с цилиндрическим хвостовиком


HSS

Быстрорежущая сталь для сверления материалов с прочностью до 900 Н/мм²
DIN 338

Короткие спиральные свёрла со ступенчатым цилиндрическим хвостовиком


HSSE Co 5

Быстрорежущая сталь с 5 %-ным содержанием кобальта. Высокая жёсткость и термостойкость для сверления материалов с прочностью до 1100 Н/мм²
DIN 340

Длинные спиральные свёрла с цилиндрическим хвостовиком


HSSE Co 8

Быстрорежущая сталь с 8 %-ным содержанием кобальта. Очень высокая жёсткость и превосходное сопротивление тепловым нагрузкам при сверлении высокопрочных материалов, аустенитной стали для горячей штамповки и т.д., с прочностью до 1300 Н/мм²
DIN 345

Свёрла с хвостовиком под конус Морзе


DIN 1897

Экстракороткие спиральные свёрла с цилиндрическим хвостовиком


TiN

Покрытие из нитрида титана увеличивает срок службы по сравнению с непокрытым инструментом

DIN 333

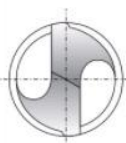
Центрирующие свёрла 60° Форма А


TiAlN

Покрытие из титан-алюминий-нитрида увеличивает стойкость к окислению и высоким температурам

DIN 1869

Очень длинные спиральные свёрла с цилиндрическим хвостовиком



Конусная (нормальная) заточка

сильные основные режущие кромки, не чувствительные к ударам и возможным боковым нагрузкам. Возможна простая заточка вручную



Крестовая заточка

удлинённые основные режущие кромки, не чувствительные к ударам с лучшенным отводом тепла для повышения срока службы



Ориентировочно рекомендуемые обороты в 1/мин.:

Ø сверла	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Латунь	Пластик	Высокопрочная сталь
1 мм	2.800	2.200	5.500	4.500	2.500	1.800
2 мм	2.600	2.000	5.000	4.000	2.300	1.200
3 мм	2.200	1.600	4.500	3.500	1.900	800
4 мм	1.800	1.250	4.000	3.100	1.500	630
5 мм	1.500	1.000	3.500	2.750	1.250	510
6 мм	1.250	800	3.050	2.400	1.050	420
7 мм	1.060	660	2.650	2.100	900	360
8 мм	900	560	2.330	1.800	775	310
9 мм	770	490	2.000	1.540	660	280
10 мм	660	430	1.730	1.300	580	250
11 мм	580	375	1.480	1.080	510	230
12 мм	510	330	1.250	860	450	210
13 мм	450	300	1.050	700	400	190
14 мм	400	270	870	550	360	170

Обзор применения спиральных свёрл

Бурение металлов - Применение и назначение										
DIN/тип	338 N	338 N	338 N	338 N	338 N	338 W	338 W	338 N	338 N	338 N
Тип сверла	круглокатан- ные HSS	шлифован- ные HSS	шлифован- ные HSS-E	шлифован- ные HSS-TIN	Bullet HSS-E	шлифован- ные HSS-TIAN	шлифован- ные HSS-E Multi-Inox	шлифован- ные HSS-E Steam	шлифован- ные HSS-E Multi-TT	шлифован- ные HSS-E Co 8%
Группа артикула	5500	5501	5502	5503	5504	5516	5506 5	5566 5	5567 5	5564
Область применения										
Сталь	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→
Особая сталь > 800 Н/мм ²	→	→	↑	→	→	↑	↑	↑	↑	↑
Нержавеющая сталь	↓	↓	↑	→	↑	↑	↑	↑	↑	→
Нежелезо металлы	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	→
Чугун	→	↑	↑	↑	→	→	↑	↑	↑	→
Титан	↓	↓	→	→	→	→	→	→	↑	↑
Жёсткие пластмассы	↑	↑	→	→	→	↑	↑	↑	↑	→
Мягкие пластмассы	↑	↑	→	→	→	↑	→	→	→	↓
Эластомеры	↑	↑	↓	↓	↓	→	↓	↓	↓	↓
Дерево	↑	↑	→	→	↓	→	→	→	→	→
Тех. характеристики										
Глубина бурения	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	3 x Ø	6 x Ø	4 x Ø	3 x Ø	3 x Ø	5 x Ø
Угол заточки наконечника	118°	135°	130°	135°	118°	130°	135°	118°	118°	130°
Крестовая заточка	нет	от 3 мм	от 3 мм	от 3 мм	да	от 2 мм	от 3 мм	от 1 мм	от 1 мм	от 2 мм
Поверхность	вороненая	вороненая	чёрная	титан-нитридное	чёрная	титан-алюминий-нитридное	пар-запущенный	пар-запущенный	TIALN-TIN	чёрная
Геометрия	круглокатан-ные	шлифован-ные	шлифован-ные	шлифован-ные	шлифован-ные	шлифован-ные	шлифован-ные	шлифован-ные	шлифован-ные	шлифован-ные
Подходит для прочности Н/мм ²	900 Н/мм ²	900 Н/мм ²	1.000 Н/мм ²	900 Н/мм ²	900 Н/мм ²	1.200 Н/мм ²	900 Н/мм ²	1.000 Н/мм ²	1.200 Н/мм ²	800 Н/мм ² – 1300 Н/мм ²

идеально подходит ↑

условно подходит →

не подходит ↓

Спиральные сверла DIN 338 HSS-TiAN, шлифованные



- титан-алюминий-нитридное покрытие
- праворежущие
- крестовая заточка (от Ø 2,0 мм)
- угол заточки наконечника 130°
- угол спирали 40°
- допуск по диаметру- h8
- благодаря титан-алюминий-нитридному покрытию создана очень высокая твёрдость поверхности, что дало возможность существенно повысить срок службы и износостойкость в обычных режимах сверления
- высокая режущая способность и незначительное стружкообразование
- идеальны для сверления средне-, долговсверлящихся и тяжело поддающихся сверлению материалов
- особенно хорошо подходят для сверления очень глубоких отверстий
- **Для сверления:** легированных и не легированных сталей (с пределом прочности до 1200 Н/мм²), сталей, высоколегированных хромом, таких как: V2A и V4A, коррозионно и кислотостойких сталей, титана, титановых сплавов, чугуна, алюминия, алюминиевых сплавов, меди, латуни, бронзы и пр.

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5516 10	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 1,0	10
5516 11	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 1,1	10
5516 12	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 1,2	10
5516 13	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 1,3	10
5516 14	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 1,4	10
5516 15	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 1,5	10
5516 16	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 1,6	10
5516 17	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 1,7	10
5516 18	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 1,8	10
5516 19	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 1,9	10
5516 20	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 2,0	10
5516 21	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 2,1	10
5516 22	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 2,2	10
5516 23	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 2,3	10
5516 24	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 2,4	10
5516 25	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 2,5	10
5516 26	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 2,6	10
5516 27	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 2,7	10
5516 28	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 2,8	10
5516 29	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 2,9	10
5516 30	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 3,0	10
5516 31	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 3,1	10
5516 32	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 3,2	10
5516 33	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 3,3	10
5516 34	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 3,4	10
5516 35	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 3,5	10
5516 36	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 3,6	10
5516 37	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 3,7	10
5516 38	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 3,8	10
5516 39	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 3,9	10
5516 40	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 4,0	10
5516 41	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 4,1	10
5516 42	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 4,2	10
5516 43	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 4,3	10
5516 44	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 4,4	10
5516 45	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 4,5	10
5516 46	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 4,6	10
5516 47	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 4,7	10
5516 48	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 4,8	10
5516 49	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 4,9	10
5516 50	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 5,0	10
5516 51	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 5,1	10
5516 52	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 5,2	10
5516 53	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 5,3	10
5516 54	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 5,4	10
5516 55	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 5,5	10
5516 56	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 5,6	10
5516 57	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 5,7	10
5516 58	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 5,8	10
5516 59	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 5,9	10
5516 60	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 6,0	10
5516 61	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 6,1	10

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5516 62	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 6,2	10
5516 63	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 6,3	10
5516 64	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 6,4	10
5516 65	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 6,5	10
5516 66	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 6,6	10
5516 67	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 6,7	10
5516 68	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 6,8	10
5516 69	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 6,9	10
5516 70	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 7,0	10
5516 71	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 7,1	10
5516 72	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 7,2	10
5516 73	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 7,3	10
5516 74	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 7,4	10
5516 75	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 7,5	10
5516 76	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 7,6	10
5516 77	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 7,7	10
5516 78	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 7,8	10
5516 79	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 7,9	10
5516 80	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 8,0	10
5516 81	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 8,1	10
5516 82	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 8,2	10
5516 83	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 8,3	10
5516 84	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 8,4	10
5516 85	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 8,5	10
5516 86	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 8,6	10
5516 87	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 8,7	10
5516 88	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 8,8	10
5516 89	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 8,9	10
5516 90	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 9,0	10
5516 91	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 9,1	10
5516 92	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 9,2	10
5516 93	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 9,3	10
5516 94	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 9,4	10
5516 95	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 9,5	10
5516 96	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 9,6	10
5516 97	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 9,7	10
5516 98	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 9,8	10
5516 99	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 9,9	10
5516 100	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 10,0	10
5516 102	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 10,2	10
5516 105	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 10,5	1/5
5516 110	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 11,0	1/5
5516 115	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 11,5	1/5
5516 120	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 12,0	1/5
5516 125	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 12,5	1/5
5516 130	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 13,0	1/5
5516 135	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 13,5	1/5
5516 140	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 14,0	1/5
5516 145	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 14,5	1/5
5516 150	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 15,0	1/5
5516 155	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 15,5	1/5
5516 160	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TiAN 16,0	1/5

Спиральные свёрла DIN 338 HSS-E, шлифованные тип N

- 5% легирование кобальтом
- цилиндрические короткие
- праворежущие
- крестовая заточка
- угол заточки наконечника 130°



Для сверления:

нержавеющей стали, стали и чугуна с пределом прочности до 1000 Н/мм², в особенности жароупорных и нетеплостойких сталей, стали для производства шарикоподшипников, высоколегированной и улучшенной стали, а также стали для цементации, стали для изготовления резцов и, при определённых условиях, пружинной стали

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5502 10	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,0	10
5502 11	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,1	10
5502 12	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,2	10
5502 13	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,3	10
5502 14	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,4	10
5502 15	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,5	10
5502 16	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,6	10
5502 17	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,7	10
5502 18	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,8	10
5502 19	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,9	10
5502 20	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,0	10
5502 21	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,1	10
5502 22	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,2	10
5502 23	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,3	10
5502 24	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,4	10
5502 25	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,5	10
5502 26	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,6	10
5502 27	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,7	10
5502 28	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,8	10
5502 29	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,9	10
5502 30	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,0	10
5502 31	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,1	10
5502 32	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,2	10
5502 33	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,3	10
5502 34	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,4	10
5502 35	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,5	10
5502 36	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,6	10
5502 37	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,7	10
5502 38	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,8	10
5502 39	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,9	10
5502 40	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,0	10
5502 41	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,1	10
5502 42	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,2	10
5502 43	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,3	10
5502 44	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,4	10
5502 45	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,5	10
5502 46	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,6	10
5502 47	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,7	10
5502 48	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,8	10
5502 49	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,9	10
5502 50	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,0	10
5502 51	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,1	10
5502 52	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,2	10
5502 53	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,3	10
5502 54	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,4	10
5502 55	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,5	10
5502 56	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,6	10
5502 57	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,7	10
5502 58	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,8	10
5502 59	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,9	10
5502 60	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,0	10
5502 61	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,1	10

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5502 62	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,2	10
5502 63	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,3	10
5502 64	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,4	10
5502 65	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,5	10
5502 66	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,6	10
5502 67	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,7	10
5502 68	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,8	10
5502 69	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,9	10
5502 70	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,0	10
5502 71	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,1	10
5502 72	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,2	10
5502 73	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,3	10
5502 74	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,4	10
5502 75	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,5	10
5502 76	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,6	10
5502 77	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,7	10
5502 78	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,8	10
5502 80	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,0	10
5502 81	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,1	10
5502 82	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,2	10
5502 83	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,3	10
5502 84	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,4	10
5502 85	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,5	10
5502 86	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,6	10
5502 87	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,7	10
5502 88	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,8	10
5502 89	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,9	10
5502 90	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,0	10
5502 91	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,1	10
5502 92	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,2	10
5502 94	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,4	10
5502 95	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,5	10
5502 97	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,7	10
5502 98	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,8	10
5502 100	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,0	10
5502 101	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,1	1/5
5502 102	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,2	1/5
5502 103	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,3	1/5
5502 104	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,4	1/5
5502 105	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,5	1/5
5502 110	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 11,0	1/5
5502 115	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 11,5	1/5
5502 120	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 12,0	1/5
5502 125	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 12,5	1/5
5502 130	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 13,0	1/5
5502 135	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 13,5	1/5
5502 140	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 14,0	1/5
5502 145	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 14,5	1/5
5502 150	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 15,0	1/5
5502 155	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 15,5	1/5
5502 160	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 16,0	1/5

Твердосплавные свёрла для точечной сварки VHM

- полностью твёрдый сплав VHM с нанотехнологическим специальным покрытием, сохраняющий высочайшую прочность при, одновременно, хорошей вязкости
- для отсверливания точек сварки в высокопрочных марках сталей таких, как Usibor и т.п.

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5515 60 2	СВЕР ДЛЯ ТОЧЕЧ СВАР VHM 6,0	1
5515 80 2	СВЕР ДЛЯ ТОЧЕЧ СВАР VHM 8,0	1

(Ø мм)



Свёрла для точечной сварки HSS-E TIAN

- 5 %-е легирование кобальтом и титан-алюминий-нитридное покрытие
- для отсверливания точек сварки на стальной жести

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5515 60 3	СВ.ДЛЯ ТОЧ.СВ. HSSE TIAN 6,0	1/10
5515 80 3	СВ.ДЛЯ ТОЧ.СВ. HSSE TIAN 8,0	1/10

(Ø мм)



Свёрла для точечной сварки HSS-E TIN

- 5 %-е легирование кобальтом и титан-нитридное покрытие
- для отсверливания точек сварки на стальной жести

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5515 60 1	СВ.ДЛЯ ТОЧ.СВ. HSSE TIN 6,0	1/10
5515 80 1	СВ.ДЛЯ ТОЧ.СВ. HSSE TIN 8,0	1/10

(Ø мм)



Свёрла для точечной сварки HSS-E

- 5 %-е легирование кобальтом
- для отсверливания точек сварки на стальной жести

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5515 60	СВЕР ДЛЯ ТОЧЕЧН СВАРКИ HSSE 6	1/10
5515 80	СВЕР ДЛЯ ТОЧЕЧ СВАР HSSE 8,0	1/10
5515 100	СВЕР ДЛЯ ТОЧ СВАРКИ HSSE 10,0	1/10

(Ø мм)

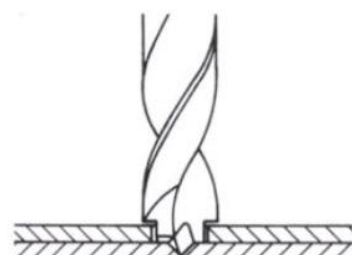


Свёрла для точечной сварки „SAFETY“ HSS-E

- 5 %-е легирование кобальтом
- со ступенью, которая соприкасаясь с листовой сталью кузова, сигнализирует о том, что точка сварки удалена, **не допуская нежелательного просверливания**

Тех. характеристики			
Арт.№	5515 1075/5515 1075 4	5515 8005/5515 800 4	
Ø хвостовика:	10,0 мм	8,0 мм	
Ø сверла:	7,5 мм	5,5 мм	
Высота ступени:	1,1 мм	1,1 мм	
Обороты:	900 1/мин.	900 1/мин.	

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5515 1075	СВ.Д.ТОЧ.СВ. SAFETY HSSE10/7,5MM	1
5515 1075 4	УП(4)СВ.Д.Т.СВ. SAFE. HSSE10/7,5	1
5515 8055	СВ.Д.ТОЧ.СВ. SAFETY HSSE 8,0/5,5	1
5515 8055 4	УП(4)СВ.Д.ТО.СВ. SAFE. HSSE8/5,5	1



Фреза для точечной сварки HSS

- 6-гранный хвостовик. В комплекте фрезерующая коронка HSS

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5520 1	ФРЕЗА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ HSS	1/5
5520 10	ЗАП. КОР. ДЛ. ФРЕЗЫ ДЛ.ТОЧ.СВ.	1/5
5520 11	ЦЕНТРИР.ШТИФТ ДЛ. ФР.ДЛ.ТО.СВ.	1



Ступенчатые свёрла HSS

- для точного, беззаусеничного сверления и зенкования жести, труб и профилей с макс. толщиной материала в 6 мм
- с 2 режущими кромками. Твёрдый центрирующий наконечник
- хвостовик с 3 отфрезерованными плоскостями, препятствует проскальзыванию в патроне

арт. № 5522 12/ 5522 13:

- без центрирующего наконечника

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5522 11	СТУП.СВЕР. СКОС1 4-12MM XB6MM	1
5522 12	СТУП.СВЕР. СКОС1 12-20MM XB9MM	1
5522 13	СТУП.СВЕР. СКОС1 20-30MM X12MM	1
5522 22	СТУП.СВЕР. СКОС2 4-20MM XB8MM	1
5522 23	СТУП.СВЕР. СКОС2 4-30MM X10MM	1
5522 31	СТУП.СВЕР. СКОС3 9-36MM X12MM	1

(скос / ступени / S = Ø-хвостовик, мм)

Тех. характеристики

Арт. №	Ступени Ø в мм
5522 11	4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0
5522 12	12,0 / 13,0 / 14,0 / 15,0 / 16,0 / 17,0 / 18,0 / 19,0 / 20,0
5522 13	20,0 / 21,0 / 22,0 / 23,0 / 24,0 / 25,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0 / 29,0 / 30,0
5522 22	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0
5522 23	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 / 24,0 / 26,0 / 28,0 / 30,0
5522 31	6,0 / 9,0 / 12,5 (PG7) / 15,2 (PG9) / 18,6 (PG11) / 20,4 (PG13,5) / 22,5 (PG16) / 26,0 / 28,3 (PG21) / 30,5 / 34,0 / 37,0 (PG29)



Ступенчатые свёрла HSS с системой обработки кантов

- для точного беззаусеничного сверления и зенкования жести труб и профилей, с макс. толщиной материала до 6 мм.
- хвостовик с 3 отфрезерованными плоскостями, препятствует проскальзыванию в патроне
- зона съёма заусенец в ступени диаметром в 10 мм. - для одновременного и двустороннего снятия заусенец (система обработки кантов) с отверстий и продольных пазов в жести, толщиной до 1,5 мм.

Арт.№ 5522 24

- с титан-алюминий-нитридным покрытием

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5522 10	СТ.С.С ОБ.КА. СК1 4-12MM X6MM	1
5522 20	СТ.С.С ОБ.КА. СК2 4-20MM X8MM	1
5522 24	СТ.С.С ОБ.КА. СК2 6-30MM X10MM	1

(скос / ступени / S = Ø-хвостовика, мм)



Набор ступенчатых свёрл HSS

- 3-свёрла в пластмассовой кассете

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5529 5522	НАБОР СТУПЕНЧАТ СВЕРЛ 3 ПРЕДМ	1

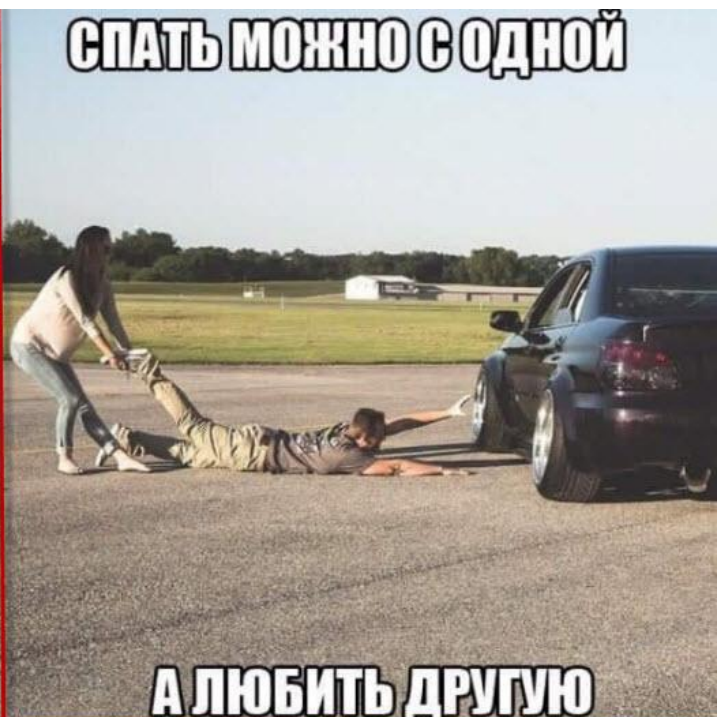
Содержание:

- по 1х сверлу HSS с системой обработки кантов
Ø 4-12/4-20/6-30 мм





Немного
позитива



До встречи в
следующем
номере

